

Fizikai és kémiai tulajdonságok / Physical and chemical characteristics

Anyag /Material		Poly-Lactic Acid (PLA)
Sűrűség /Density		1,24 [g/ccm]
Átmérő / Diameter		1,75 / 2,9 [mm]
Átmérő tűrés/ Diameter tolerance		± 0,05 [mm]
Ovalitás tűrés / Roundness tolerance (max.)		± 5 [%]
Lágyulási hőmérséklet / Vicat softing temp	66psi (0,45MPa) (ASTM E2092)	55 [°C]
Nyomatási hőmérséklet / Printing temp		~190-225 [°C]
Tálcahőmérséklet / Buildplate temp		~50-70 [°C]
Nyújtás E-Modul / Tensile stress	(ASTM D882)	480 [kpsi]
Szakítószilárdság / Tensile strenght	(ASTM D882)	16 [kpsi]
Szakítónyúlás / Elongation at break	(ASTM D882)	100 [%]
RoHS		megfelel / compliant
Dobméret / Coil size (D x H)		200 x 65 [mm]
Nettó súly / Net weight		1000 [g]
Hossz per kg / Length per kg	1,75 / 2,9mm	330 / 130 [m]
Dobtengely átmérő / Coil core diameter		52 [mm]

Nyomatási sebesség 30mm/ sec.

A műanyagok is idővel előregednek és elveszítik tulajdonságaikat. Javasoljuk, hogy a megvásárolt tekercs teljes felhasználását 12 hónapon belül a külső csomagolás nyitásától számítva. Az anyag megfelelő tárolása - hűvös, száraz és sötét – helyen történik. Az olvadt termék érintése komoly égési sérüléshez vezethet. Megfelelő óvintézkedések szükségesek. Olvadási hőmérséklet felett az anyagból gőzök szabadulnak fel, ezért gondoskodni kell a helyiség megfelelő szellőzéséről. Kerüljük az anyag túlhevítését. Jelen adatlap a jelenlegi ismereteink alapján lett kiállítva. A fent említett műszaki adatok tipikusak, próbatestek alapján kiállított értékek. Az adatlapban megadott tulajdonságok nem garantáltak, a termék esetleges további fejlesztése során megváltozhatnak.

The printing speed is 30 mm/ sec

Plastics also age and lose their properties over time. We recommend a consumption of the acquired roll within 12 months from the opening of the outer packaging. A material-appropriate storage - cool, dry and dark - is required. Direct contact with the molten product can cause serious burns. Appropriate precautions should be taken. At temperatures above the melting temperature of the release of vapor is possible. Provide adequate ventilation! Avoid overheating of the material. All data have been compiled to the best of knowledge and belief. The aforementioned technical Data are typical, determined on specimens values. They are not warranted characteristics and can be changed any time during the development of products.