

Fizikai és kémiai tulajdonságok/ Physical and chemical characteristics

| | | |
|---|---------------|----------------------|
| Anyag / Material | | Polyamid 12 (PA 12W) |
| Sűrűség / Density | | 1,03 [g/ccm] |
| Átmérő / Diameter | | 1,75 / 2,85 [mm] |
| Átmérő tűrés / Diametertolerance | | ± 0,05 [mm] |
| Ovalitás tűrés / Roundnesstolerance (max.) | | ± 5 [%] |
| Nyomatási hőmérséklet / Printing temp | | ~240-250 [°C] |
| Tálcahőmérséklet / Buildplate temp | | ~70-80 [°C] |
| Nyújtás E-Modul / Tensilestress | (ISO 527-2) | 380 [MPa] |
| Szakítószilárdság / Tensilestrenght | (ISO 527-2) | 23 [MPa] |
| RoHS | | megfelel / compliant |
| Dobméret / Coilsze (D x H) | | 200 x 65 [mm] |
| Nettó súly / Net weight | | 750 [g] |
| Hossz per 0,75 kg / Length per 0,75 kg | 1,75 / 2,85mm | 300 / 115 [m] |
| Dobtengely átmérő / Coilcore diameter | | 52 [mm] |
| Filament szárítása 4 órán keresztül 80°C-on / Drying of the filament for 4 hours at 80 °. | | |

Nyomatási sebesség 40mm/ sec.

A műanyagok is idővel elöregednek és elveszítik tulajdonságaikat. Javasoljuk, hogy a megvásárolt tekercset, a külső csomagolás nyitásától számítva 12 hónapon belül használja fel. Az anyag megfelelő tárolása - hűvös, száraz és sötét – helyen történik. Az olvadt termék érintése komoly égési sérüléshez vezethet. Megfelelő óvintézkedések szükségesek. Olvadási hőmérséklet felett az anyagból gőzök szabadulnak fel, ezért gondoskodni kell a helyiség megfelelő szellőzéséről. Kerüljük az anyag túlhevítését. Jelen adatlap a jelenlegi ismereteink alapján lett kiállítva. A fent említett műszaki adatok tipikusak, próbatestek alapján kiállított értékek. Az adatlapban megadott tulajdonságok nem garantáltak, a termék esetleges további fejlesztése során megváltozhatnak.

The printing speed is 40 mm/ sec

Plastics also age and lose their properties over time. We recommend a consumption of the acquired roll within 12 months from the opening of the outer packaging. A material-appropriate storage - cool, dry and dark - is required. Direct contact with the molten product can cause serious burns. Appropriate precautions should be taken. At temperatures above the melting temperature of the release of vapor is possible. Provide adequate ventilation! Avoid overheating of the material. All data have been compiled to the best of knowledge and belief. The aforementioned technical Data are typical, determined on specimens values. They are not warranted characteristics and can be changed any time during the development of products.

HERZKft.

Műanyag- & Hőlégtéchnika
H-2225 Üllő, Hrsz. 3335
Pesti út 284.

Tel: +36 29/ 522 400
Fax: +36 29/ 522 410
herz@herz-hungaria.hu
www.herz-hungaria.hu