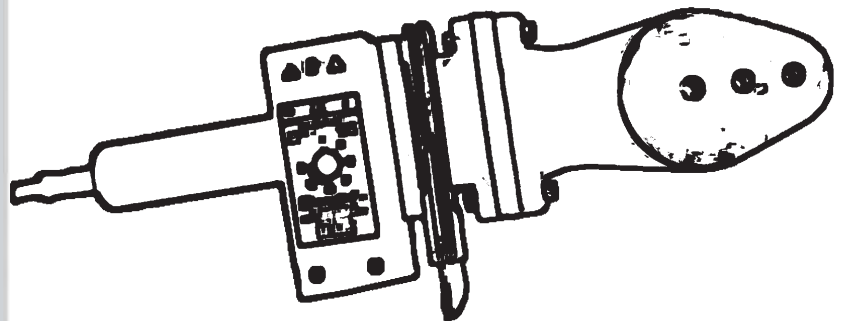


Lemez- és csőhegesztő gépek



A PT típusorozatba tartozó hőtükros tompahegesztő gépek robotszusak és nagyteljesítményűek, ezért mind külső-, mind műhelymunkára alkalmasak.



PT 200

A munkagödörben használható gépek PE, PE100, PP, PVDF és más hőre lágyuló műanyagból készült 40-1600 mm átmérőjű csövek hegesztésére alkalmasak. A gép jobb és baloldalán gyorsbefogóval ellátott dupla befogó található, melyeket két hidraulikus henger mozgat. Ezt a dupla befogó szerkezetet elektromos hidraulikaegység mozgatja, ami a csövek pontos kötését biztosítja.

A hegesztőtükört olyan tapadásgátló réteggel látják el, ami megakadályozza a hegesztendő műanyag feltapadását. A hőmérséklet elektronikusan szabályozott és az értékeket a digitális kijelző mutatja.

Az újonnan kifejlesztett szűkítők lehetővé teszik a gép nagyon gyors, más csőmérethez való átszerelését anélkül, hogy csavarokat kellene meglazítani.

A felületgyalut és a hőtükört használatkor a vezetőtengelybe kell beakasztani, leálláskor pedig az arra kialakított tartóba kell behelyezni.

Gyorsan cserélhető befogószerkezet



PT 1600

Igény esetén a gép jegyzőkönyvkészítő egységgel is szállítható. Az ellenőrzés mellett a kezelőt a hegesztési folyamat végrehajtásánál lépésről lépésre irányítja is. A hegesztési folyamat végén dokumentációként hegesztési jegyzőkönyv kerül kinyomtatásra.

A speciális modulok és szoftver kifejlesztése révén a manuális munkagödörben használható gép fél- és CNC vezérelt teljes automatává alakítható.

	PT 125	PT 160	PT 200	PT 250
A hegesztés terjedelme	40mm - 125mm	40mm - 160mm	63mm - 200mm	63mm - 250mm
Nyomásfok	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
Teljesítmény	1,5kW; 6,5 A	2,1kW; 9,1 A	2,7kW; 11 A	3,3kW; 14 A
Alapgép befogópofával	X	X	X	X
Kiemelhető PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X	X
Elektromos felületgyalu	X	X	X	X
Tartó a felületgyaluhoz és a fűtőelemhez	X	X	X	X
Hidraulikaegység	X	X	X	X
Szűkítő betétek	40,50,63,75,90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	63,75,90,110,125,140,160,280mm	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225mm
Négypofás befogótárcsa	-	40 - 160mm	63 - 200mm	63 - 250mm
Szállítódoboz	X	X	X	X
	PT 315	PT 355	PT 500	PT 630
A hegesztés terjedelme	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm	315mm - 630mm
Nyomásfok	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V; 50Hz
Teljesítmény	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,4kW; 37 A	11,5kW; 17 A
Alapgép befogópofával	X	X	X	X
Kiemelhető PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X	X
Elektromos felületgyalu	X	X	X	X
Tartó a felületgyaluhoz és a fűtőelemhez	X	X	X	X
Hidraulikaegység	X	X	X	X
Szűkítő betétek	90,110,125,140,160,180,200,225,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,450mm	315,355,400,450,500,560mm
Négypofás befogótárcsa	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm	315 - 630mm
Szállítódoboz	X	X	X	X
	PT 800	PT 1000	PT 1200	PT 1600
A hegesztés terjedelme	450mm - 800mm	630mm - 1000mm	630mm - 1200mm	1000mm - 1600mm
Nyomásfok	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Feszültség	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50Hz
Teljesítmény	13,9kW; 22 A	17,4kW; 28 A	21,7kW; 34 A	54kW; 80 A
Alapgép befogópofával	X	X	X	X
Kiemelhető PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X	X
Elektromos felületgyalu	X	X	X	X
Tartó a felületgyaluhoz és a fűtőelemhez	X	X	X	X
Hidraulikaegység	X	X	X	X
Szűkítő betétek	450,500,560,630,710mm	630,710,800,900mm	630,710,800,900,1000mm	1000,1200,1400mm
Négypofás befogótárcsa	480 - 800mm	630 - 1000mm	630 - 1200mm	1000 - 1600mm
Szállítódoboz	X	X	X	X
	PT 250CSE	PT 315 CSE	PT 355 CSE	PT 500 CSE
A hegesztés terjedelme	63mm - 250mm	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm
Nyomásfok	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50 Hz	230V; 50Hz	230 V; 50Hz.
Teljesítmény	3,3kW; 14 A	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,3kW; 37,5 A
Alapgép befogópofával	X	X	X	X
Kiemelhető PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X	X
Elektromos felületgyalu	X	X	X	X
Tartó a felületgyaluhoz és a fűtőelemhez	X	X	X	X
Hidraulikaegység	X	X	X	X
Szűkítő betétek	40,50,90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,500mm
Négypofás befogótárcsa	63 - 50mm	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm
Szállítódoboz	X	X	X	X

X alapfelszereltség
- nem szállítható



PL 125

A PL típusú csőhegesztő gépek stabil és megbízható hegesztőgépek. Az erős gépalap precíz vonalvezetése révén a kezelő számára nagyfokú pontosságot és terhelhetőséget biztosít.

A műhelygépek hidraulikával működnek, számítógép-vezéreltek és PE, PP és PVDF, valamint egyéb hőre lágyuló műanyagok DVS legújabb normái szerinti hegesztésére alkalmasak és programozhatók.

Dokumentáláshoz és ellenőrzéshez a hegesztési folyamat végén a hegesztési jegyzőkönyv automatikusan kinyomtatásra kerül.



PL 500



PL 800

A bevonattal rendelkező hegesztőtükör, valamint az elektromos síkgyalu össze van kötve a gépalappal. Az egyes csőelemek befogására különbözően kivitelezett szerszámok állnak rendelkezésre. T- (45°, 60° és 90°), Y-, valamint X-hegesztési varrat készítéséhez az egyes géptípusokhoz speciális befogószerszámokat fejlesztettek ki.

	PL 125 C	PL 160 C	PL 315 C /CNC	PL 400 CNC	PL 500 CNC
A hegesztés terjedelme	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
Hegeszthető ív	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
90° T-varrat	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
X-varrat	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
45° T & 60° T-varrat	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
A nyomás terjedelme	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V, 50 Hz	400V; 50Hz
Teljesítmény	1,6 kW	2,2 kW	5,6kW; 24,5 A	6,2 kW, 9 A	9,95 kW; 14,4 A
Forgatható befogópofával	∅ 125mm	∅ 160mm	∅ 315mm	∅ 400mm	∅ 500mm
Kiemelhető PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X	X	X
Elektromos felületgyalu	X	X	X	X	X
Négypofás befogótárcsa	25 – 125mm	40 – 160mm	90 – 315mm	90 – 400mm	250 – 500mm
Szűkítő betétek a forgatható befogópofához	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110, 125,140mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400,450mm
Befogó csőidomhoz	∅ 125mm	∅ 160mm	∅ 315mm	∅ 400mm	∅ 500mm
Szűkítő betétek csőidomhoz	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110 125,140mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400, 450mm
Befogó 90° és X-varrathoz	-	-	∅ 315mm	∅ 315mm	∅ 400mm
Szűkítő betétek X-varrathoz	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	250,280,315,355mm
Szűkítő betétek 90° T-varrathoz	-	-	90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	250,280,315,355mm
Befogó 45° és 60° T-varrathoz	-	-	∅ 250mm	∅ 315mm	∅ 400mm
Szűkítő betétek 45° és 60° T-varrathoz	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280,mm	250,280,315,355mm
Szállítódoboz	X	X			

	PL 630 CNC	PL 800 CNC	PL 1200 CNC	PL 1600 CNC	
A hegesztés terjedelme	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
Hegeszthető ív	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
90° T-varrat	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
45° T & 60° T-varrat	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
A nyomás terjedelme	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	
Feszültség	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	
Teljesítmény	23kW; 34 A	23 kW; 34 A	39 kW; 56 A	55 kW; 85 A	
Alapgép forgatható befogópofával	∅ 630mm	∅ 800mm	∅ 1200mm	∅ 1600mm	
Kiemelhető PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X	X	
Elektromos felületgyalu	X	X	X	X	
Négypofás befogótárcsa	315 – 630mm	315 – 800mm	630 – 1200mm	900 – 1600mm	
Szűkítő betétek a forgatható befogópofához	315,355,400,450, 500,560mm	315,355,400,450, 500,560,630,710mm	630,710,800,900, 1000mm	900,1000,1200,1400mm	
Befogó csőidomhoz	∅ 630mm	-	-	-	
Szűkítő betétek csőidomhoz	355,400,450,500, 560mm	-	-	-	
Szűkítő betétek 90° T-varrathoz	315,355,400,450,500, 560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Szűkítő betétek X-varrathoz	315,355,400,450,500, 560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900, 1000mm	
Befogó 45° és 60° T-varrathoz	∅ 630mm	∅ 630mm	∅ 900mm	∅ 1200mm	
Szűkítő betétek 45° és 60° T-varrathoz	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	

X alapfelszereltség
- nem szállítható



Az **WORLD** és **EURO** manuális csőhegesztő gépek könnyűek és sokoldalúan felhasználható műhelygépek. A kezelő számára lehetőség nyílik PE és PP csövek, valamint max. SDR 11 csőidomok megmunkálására.

A stabil keretállvány gondoskodik a biztonságos szállításról, valamint a munkafolyamat alatti könnyű kezeléstről. A különböző rakodóterek révén lehetőség nyílik a befogószerszámok kényelmes és gyors tárolására.

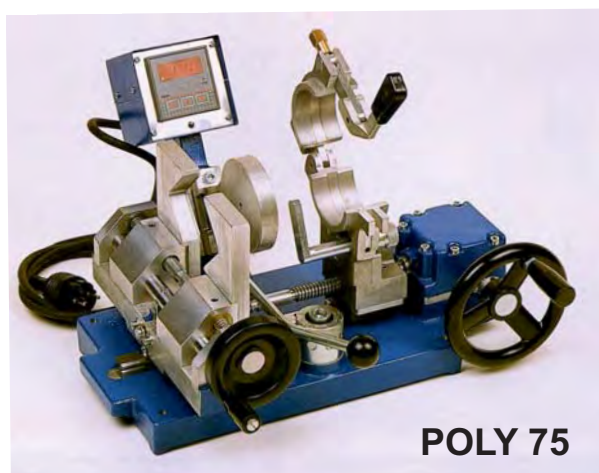


	EURO 160	WORLD 160	EURO 200
A hegesztés terjedelme	40mm – 160mm	40mm – 160mm	40mm – 200mm
Nyomásfok	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 125mm
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
Teljesítmény	1,3 kW	1,3 kW	1,9 kW
Szűkítő betétek	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140, 160mm
Befogópofa forgathatósága	—	7,5°	—
PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	X
Elektromos felületgyalu	X	X	X
Fűtőelem védelem	X	X	X
Hegesztési nyomás-skála PE csövekhez	X	X	X
WORLD 250 EURO 315 C			
A hegesztés terjedelme	63mm – 250mm	90mm – 315 mm	
Nyomásfok	SDR 41 – SDR 33 alle Ø; SDR 26 Ø 40 – 225mm, SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 140mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 22 Ø 225 – 250mm SDR 11 Ø 90 – 200mm	
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50Hz	
Teljesítmény	3 kW	4,5 kW	
Szűkítő betétek	63,75,90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,280mm	
Befogópofa forgathatósága	7,5°	22,5°	
PTFE bevonatos hegesztőtűkör termosztáttal	X	X	
Elektromos felületgyalu	X	X	
Fűtőelem védelem	X	X	
Hegesztési nyomás-skála PE csövekhez	X	X	

— nem szállítható

X alapfelszereltség

A POLY típusorozatú fűtőelemes tokos hegesztőgépek 16-110 mm átmérőjű PE, PP és PVDF csövek és egyéb idomok hegesztésére alkalmasak.

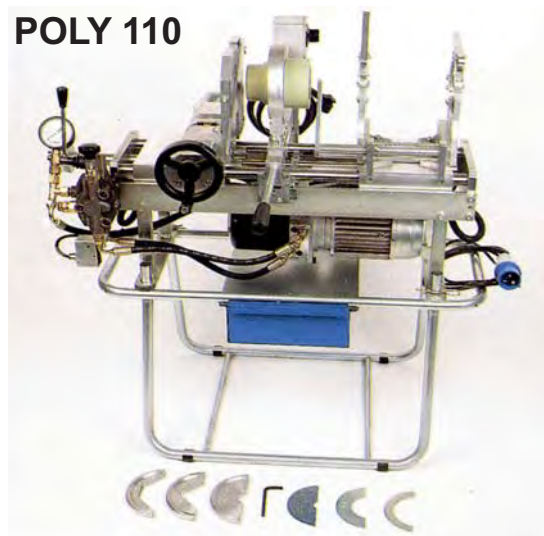


POLY 75

A gépek sokoldalúan felhasználhatók, könnyűek és mindazonáltal stabil gépállvánnyal rendelkeznek. A fokozatmentesen állítható prizmás befogópofa segítségével bármilyen külső átmérő problémamentesen befogható.

A csúszópofa mozgatása a kialakítás alapján lehet manuális, történhet fogaskerekek és fogaslécsek segítségével vagy hidraulikusan.

A hűtűskék és a tokok minden esetben kiváló minőségű bevonattal rendelkeznek, és ezáltal megfelelnek a DVS 2208 előírásainak.



POLY 110

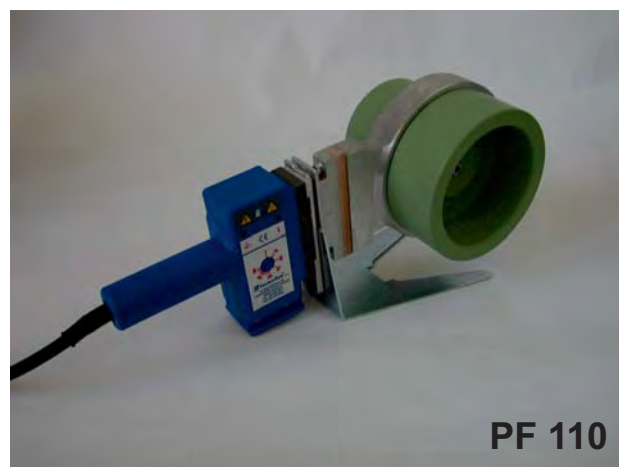
Műszaki adatok:

	POLY 75	POLY 110 M	POLY 110 P
A hegesztés terjedelme	16mm – 75mm	16mm – 110mm	16mm – 110mm
Feszültség	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V, 50Hz
Teljesítmény	0,8 kW	1,6 kW	1,6 kW
Hajtás	manuális	manuális	hidraulikus
PTFE bevonatú hűtűskék és tokok DA-hoz	16,20,25,32,40,50, 63,75 mm	16,20,25,32,40,50, 63,75,110mm	16,20,25,32,40,50, 63,75,110mm



A kézi tokos hegesztőgépek mind terepen, mind műhelyben használhatók, komplikált és nehezen hozzáférhető szerkezeti elemek megmunkálására alkalmasak.

Kivitelől függően elektronikus- ill. termostáttal ellátott hőmérséklet szabályozó áll a kezelő rendelkezésére. A hőtűskék és tokok kiváló minőségű bevonattal rendelkeznek, ezáltal 20-110 mm átmérőig lehet velük dolgozni.



Egyéb tartozékok, mint pl. az asztali szorítóbilincs a kézi készülékkel együtt a stabil szállítódobozban elhelyezhetők.

Műszaki adatok:

	A hegesztés terjedelme	Teljesítmény	Hőmérséklet-szabályozó	Súly	PTFE bevonatú hőtűskék és tokok DA-hoz
PF 032F KIT	20 – 32	800	termostát	6,0	20,25,32
PF 063R KIT	20 – 63	800	termostát	9,0	20,25,32,40,50,63
PF 110R KIT	20 – 110	1600	termostát	20,0	20,25,32,40,50,63,75, 90, 110

Hordozható, kiváló minőségű bevonattal rendelkező hőtükrök PE és PP csövek, valamint csőidomok hegesztéséhez.

A hőtükör hőmérséklete fokozatmentesen állítható és termosztáttal ellátott hőmérséklet szabályozóval rendelkezik. Kívánságra a hőtükörhöz praktikus szállítódoboz is kapható.



Műszaki adatok:

	Átmérő [mm]	Teljesítmény [W]	Súly [kg]
TE 140 / 30°	140	600	2,4
TE 140	140	600	2,4
TE 180	180	800	2,6
TE 230	230	1300	3,9
TE 300	300	1500	4,8

ST típusorozatú szalagfűrészek

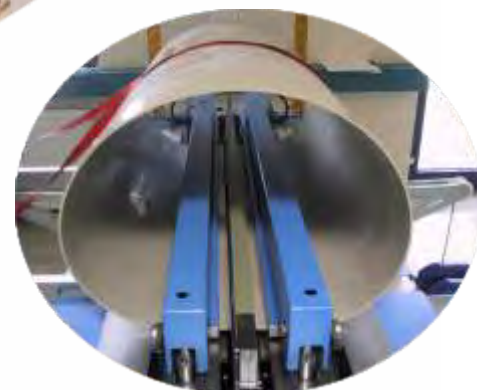


Az ST típusorozatú szalagfűrészek hidraulikával, valamint számítógép vezérléssel működnek. A gépek PE, PP, és egyéb hőre lágyuló műanyag csövek, profilok és idomok precíz elfűrészelésére alkalmasak. Az elforgatható fűrészkar segítségével különböző átmérőjű csöveket fűrészselhetünk, valamint max. 67,5° ferde vágást is készíthetünk. A fűrészkar lesüllyesztését és a csövek megfeszítését hidraulika irányítja.

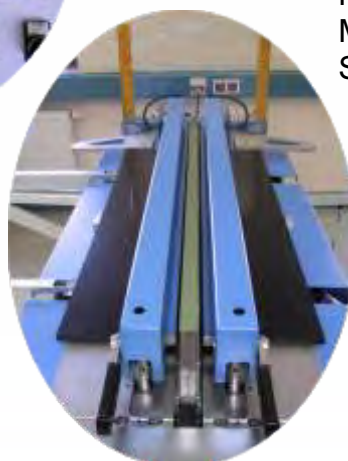
Műszaki adatok:

		ST 630	ST 800	ST 1200
A vágás terjedelme	mm	200 – 630	200 – 800	500 – 1200
Max. vágási sebesség	m/min	400	400	400
A vágás szöge		27,5° – 67,5°	27,5° – 67,5°	45° – 67,5°
Feszültség	V	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50 Hz
Teljesítmény	kW	2,6	2,6	6,7
Méretek	cm	380x330x300	380x330x300	510x520x350
Súly	kg	1015	1015	2200

SL1000M típusorozat



- a lemezhegesztő gépek legkisebb változata
- az SL1000M manuális gép hidraulikus vezérléssel
- HDPE, PP, PVC, PVDF hegesztésére alkalmas

Műszaki adatok:

Munkadarab szélessége:

SL1000M

1000mm

Max. anyagvastagság:

20mm – PVC 5mm

Méretek:

1860 x 900 x 1250mm

Súly:

611 kg

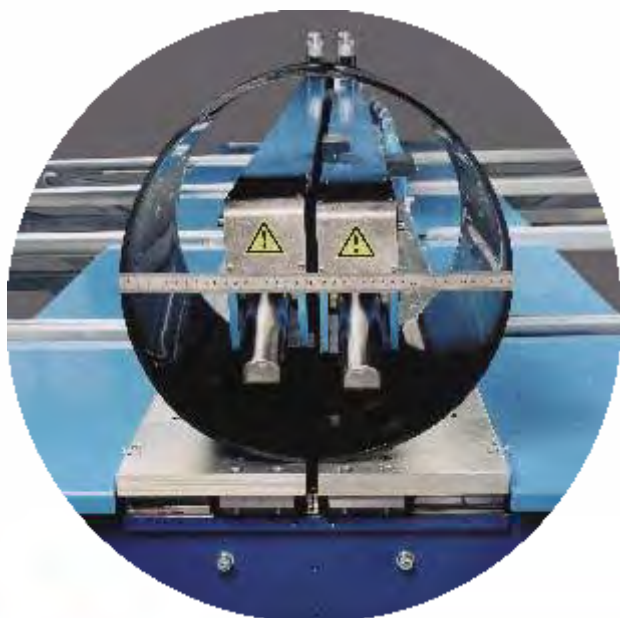
Az SL....CNC, az SL....M és az SLV....CNC típusú tompahegesztő gépek koncepciója minden felhasználó számára az optimális arányt jelenti a beszerzési költségek és az elérhető termelékenység között.



	SL 3000 CNC	SL 3000 Plus	SLV 3000 Plus	SL 4000 M	SL 4000 CNC
A munkadarab max. szélessége [mm]	3000	3000	3000	4000	4000
Max. lemezvastagság [mm]	PE, PP	50	50 h/ 30 v	25	25
	PVC	8	25	25 h/ 25 v	8
Feszültség [V]	400	400	400	400	400
Teljesítmény [kW]	10,4	10,41	10,4	15,5	15,5
Méret HxSZxM [cm]	450x120x180	450x120x180	450x120x180	570x120x180	570x120x180
A gép súlya [kg]	1900	1900	1900	2800	2800
Vezérlés	CNC	CNC	CNC	manuális	CNC

h horizontális hegesztés

v vertikális hegesztés



Az egyszerű és rendkívül robusztus kivitel és a hidraulikus mozgatás révén **(nem szükséges nagynyomású levegő)** a géppel a hőre lágyuló műanyagok a szükséges hegesztési tényezők mellett hegeszthetők, így például 3-50 mm vastag HDPE, PP-H, PP-B, PP-R, PVDF és PP-S is, valamint HDPE-500 (max. 20 mm vastag) és KPVC, PVC-RI (max. 30 mm vastag).

Minimum 350 mm belső átmérőjű hengeres munkadarabokat is hegeszthetünk, és az ilyen munkadarabokat a folyamat végén az alátámasztások nyitásával a gép végénél vehetjük ki. Minden gépet hideg ütközővel, a gépasztalt pedig párhuzamos vezetővel láttunk el.



SLV, SL 3000 PLUS típusok kezelőegysége

A kezelőelemek jól láthatóan helyezkednek el a kezelő pulton. A mobil lábkapcsolóval (tartozék) a kezelő személy a munkadarabot mindig két kézzel irányíthatja, és egyidejűleg feszítheti meg a befogókat.

A tompahegesztő gépeket igény szerint kézi vagy számítógép vezérelt változatban szállítjuk. Számítógép vezérlés esetén csak az anyag fajtáját, a lemez vastagságát és hosszát kell megadni.

A lemez kiegyenlítése után a hegesztési folyamat a legújabb DVS irányelvek alapján, automatikusan megy végbe. A kezelő személy természetesen egyéb hegesztési paramétereket is megadhat.

A beépített nyomtató segítségével kívánságra hegesztési jegyzőkönyv készül, amely az összes paramétert tartalmazza.



Standard típus kezelőegysége

Alapfelszereltség:

Hidraulikus meghajtás a pontos lemezrögzítési- és a hegesztőnyomás érdekében

PTFE bevonatú, speciális ötvözetből készült hőtükör, amely nagyon pontos hőmérsékletet eredményez

A leszorító karok együttes mozgása miatt az egyes lenyomó tányérok elfordulása kizárt

A felcsukható oldalkarok miatt a gép használaton kívüli állapotban kevesebb helyet foglal





Az **SLV** típusorozatú tompahegesztő gép az **SL...Plus** típusorozat továbbfejlesztése.

A géppel hőre lágyuló műanyagok nemcsak horizontálisan, hanem derékszögben is hegeszthetők.

Ezáltal sok esetben a forrólevegős- vagy az extruderres hegesztési varrat, valamint az élhajlítás elkerülhető.

A horizontális lemezt a vertikálishoz hegesztjük (a lemez vastagsága vertikális hegesztés esetén max. 30 mm és horizontális hegesztés esetén max. 50 mm). Így min. 300 mm belső oldalméretű derékszögű profilok és zárt csatornák állíthatók elő.



A vákuumos lemeztartó, amely néhány mozdulattal fel- vagy leszerelhető, biztosítja a függőlegesen álló lemez stabil rögzítését. Ennél a változatnál a vákuumos lemeztartó nélkül lehetőség nyílik min. 400 mm átmérőjű csövek készítésére.

Az oldalsó tartókarok szintén felhajthatók, így használaton kívül a gép helyigénye kisebb.

Élhevítő- és hajlító gépek



Élhevítő és hajlító gépek 3 m szélességig és 20 mm anyagvastagságig.

Bővebb információért kérje az élhevítő- és hajlítógépekről készült prospektusunkat.

Kézi hegesztőkészülékek & tartozékok



Kézi hegesztőkészülékek hőre lágyuló műanyagok hegesztéséhez, felmelegítéséhez, szárításához, formázásához és zsugorításához.

Bővebb információért kérje a „Készülékgyártás” prospektusunkat.

Extruderes hegesztés & tartozékok



A saját- és külső légellátással rendelkező kézi hegesztőextrudereket műhelyben és terepen is használhatjuk.

Bővebb információért kérje a kézi hegesztőextruderekről szóló prospektusunkat.

LDU Jegyzőkönyvező egység

PT típusorozatú hegesztő- és más elektrohidraulikus árokgéphez

Adatrögzítés minden egyes elkészített hegesztésről



- Jegyzőkönyvező egység nyomtatóval PE, PP és PVDF csövek és fittingek hegesztési paramétereinek adatrögzítéséhez
- Az LDU kontrollfunkciója minden hegesztési fázisnál segíti a hegesztő munkáját. A kijelző és a megfelelő szignál jelzi az elért időt és nyomást.
- A hőtükör hőmérsékletének ellenőrzése az anyag és a falvastagság szerint (manuális adatbevitel szükséges)
- Az összes hegesztési paramétert ki lehet nyomtatni, így a megfelelő hegesztési paraméterekről nem szükséges táblázatot készíteni.
- A hegesztés végén a nyomtatás megmutatja, hogy minden ciklus tökéletesen lett-e lezárva.

Nyomás

0 - 160 Bar

PN (hegeszthető átmérő)

PN 2.5 - PN 40

Volt

230V 50Hz (standard, eltérő voltszám kérésre kapható)

Watt

100 watt - IP 20



Nemzetközi telephelyeink...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Úllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Gépvásárlással egybekötött ingyenes hegesztési kurzus - 24 munkaórás szervizszolgáltatás