

Fizikai és kémiai tulajdonságok/ Physical and chemical characteristics

Anyag / Material	Polyamid (PAHT CF15%)		
Fajsúly / Specific Gravity	1,4	[g/ccm]	
Átmérő / Diameter	1,75 / 2,85	[mm]	
Átmérő tűrés / Diametertolerance	± 0,05	[mm]	
Ovalitás tűrés / Roundnesstolerance (max.)	± 5	[%]	
Nyomtatási hőmérséklet / Printing temp	~265- 275	[°C]	
Tálcahőmérséklet / Buildplatetemp	~80 - 90	[°C]	
Lágyulási hőmérséklet / Heatresistance(IEC 60216)	90	[°C]	
Nyújtás E-Modul / Tensilestress	(DIN EN ISO 527)	11500	[MPa]
Szakadási nyúlás	(DIN EN ISO 527)	2	[%]
RoHS	megfelel / compliant		
Dobméret / Coilszize (D x H)	200 x 65	[mm]	
Nettó súly / Net weight	1000	[g]	
Hossz per kg / Length per kg	1,75 / 2,85mm	345 / 133	[m]
Dobtengely átmérő / Coilcorediameter	52	[mm]	
Filament szárítása 4 órán keresztül 80°C-on / Drying of the filament for 4 hours at 80 °.			

Nyomtatási sebesség 30 mm/ sec

A műanyagok is idővel elöregednek és elveszítik tulajdonságaikat. Javasoljuk, hogy a megvásárolt tekercset, a külső csomagolás nyitásától számítva 12 hónapon belül használja fel. Az anyag megfelelő tárolása - hűvös, száraz és sötét – helyen történik. Az olvadt termék érintése komoly égési sérüléshez vezethet. Megfelelő óvintézkedések szükségesek. Olvadási hőmérséklet felett az anyagból gőzök szabadulnak fel, ezért gondoskodni kell a helyiség megfelelő szellőzéséről. Kerüljük az anyag túlhevítését. Jelen adatlap a jelenlegi ismereteink alapján lett kiállítva. A fent említett műszaki adatok tipikusak, próbatestek alapján kiállított értékek. Az adatlapban megadott tulajdonságok nem garantáltak, a termék esetleges további fejlesztése során megváltozhatnak.

The printing speed is 30 mm/ sec

Plastics also age and lose their properties over time. We recommend a consumption of the acquired roll within 12 months from the opening of the outer packaging. A material-appropriate storage - cool, dry and dark - is required. Direct contact with the molten product can cause serious burns. Appropriate precautions should be taken. At temperatures above the melting temperature of the release of vapor is possible. Provide adequate ventilation! Avoid overheating of the material. All data have been compiled to the best of knowledge and belief. The aforementioned technical Data are typical, determined on specimens values. They are not warranted characteristics and can be changed any time during the development of products.

HERZKft.

Műanyag- & Hőlégtéchnika
H-2225 Üllő, Hrsz. 3335
Pesti út 284.

Tel: +36 29/ 522 400
Fax: +36 29/ 522 410
herz@herz-hungaria.hu
www.herz-hungaria.hu